



VCM1350M400

Centro de Maquinado Vertical



El Centro de maquinado VCM1350M400 es uno de nuestros modelos más populares por su excelente relación costo-beneficio gracias a sus amplias carreras 1300 x 500 x 570mm, su potencia de 10 HP y gamas de velocidad del husillo de 8,000 con opción hasta 10,000rpm a un precio sumamente atractivo. Es ensamblado en México por Viwa con tecnología Americana y fundición Taiwanesa. Incorpora el poderoso control CENTROID M400 AC basado en PC, con doble procesador, de gran rapidez en el procesamiento de la información, que combinado con servomotores de corriente alterna sin escobillas (brushless) le permite maquinar figuras caprichosas en 3D a alta velocidad. Es una máquina diseñada para desbastes rudos y terminados más finos, gracias a sus guías deslizantes prismáticas con recubrimiento antifricción patentado, lo que la hace una excelente opción para cualquier taller de maquinado, pudiéndose emplear en la fabricación de moldes, troqueles, dispositivos y maquinados de piezas en general en lotes desde una hasta miles de piezas.



ESPECIFICACIONES:

Carrera máxima en eje X	(1300mm) 51.2"
Carrera máxima en eje Y	(500mm) 20"
Carrera máxima en eje Z	(570mm) 22.5"
Motor principal	10 HP
Velocidad del husillo	80-6000rpm (10,000rpm opcional)
Nariz del husillo a la mesa	100-670 mm 4"-26.5"
Diámetro del cañón	3 15/16"
Cono del husillo	BT-40
Carrusel de herramientas	16 htas.
Centro del husillo a la cara de	21.5"
Tamaño de la mesa	16" x 50"
Ranuras T de la mesa	16 X 5 X 63 mm"
Capacidad de carga	750 Kg.
Husillos de bolas	C3 de alta precisión, con doble tuerca en XYZ
Bomba de lubricación	40 W
Bomba de refrigerante	500 W
Protecciones	Cabina con puetas frontal y laterales
Guardas para guías	Telescópicas de acero en los 3 ejes.
Bancada	Reforzada, fundición Meehanite
Guías prismáticas	Templadas y rectificadas con recubrimiento antidesgasteTurcite-B
Peso neto de máquina	4450 Kgs.
Espacio sobre el piso (L)	2600 x 2450 x 2400
Alimentación de la máquina	220 VCA x 3 Fases
Consumo de energía	8 Kva

CONTROL:

Control Centroid M400 AC
 Servomotores AC (Brushless) de 1.1 Kw. en los tres ejes
 Consola de operador con pantalla a color de 15" LCD y teclado
 Control basado en PC
 Interpreta códigos G y M (estándares)
 Graficación en pantalla tridimensional a color
 Estimación del tiempo de maquinado
 Programación conversacional (INTERCON)
 Maneja varios idiomas
 Sistema de doble procesador digital, de gran rapidez de procesamiento (600 bloques por segundo) y lookahead de 2000 líneas para maquinados de alta velocidad
 Servoamplificador digital con interfaz de fibra óptica.
 Encendido y apagado electrónico del husillo
 Encendido y apagado de bombas de lubricación y refrigerante
 Variador electrónico de velocidad
 Salidas de USB, ethernet y serial
 Tamaño de memoria ilimitado
 Generador manual de pulsos (MPG) *opcional
 Medidor de altura de herramienta *opcional
 Palpador *opcional

OPCIONES DE SOFTWARE:

Orígenes de coordenadas múltiples (G55-59)
 Macros y subprogramas (M98 & G65)
 Machueleado flotante
 Machueleado rígido (G74 & G84)
 Rotación de coordenadas
 Cambio de escala y espejeado
 Software de grabado
 Orientación de husillo
 Crecimiento a un 4to. y 5to. Eje
 Copiado de levas
 Software de digitalizado 3D



