



## VCM740M400-T

Centro de Maquinado Vertical



*El Centro de maquinado VCM740M400-T es uno de nuestros modelos más populares por su excelente relación costo-beneficio gracias a sus carreras (30" x16" x20") 750 x 400 x 500mm, su potencia de 10 HP y gamas de velocidad del husillo de 6,000 con opción hasta 10,000rpm a un precio sumamente atractivo. Es ensamblado en México por Viwa con tecnología Americana y fundición Taiwanesa. Incorpora el poderoso control CENTROID M400 AC basado en PC, con doble procesador, de gran rapidez en el procesamiento de la información, que combinado con servomotores de corriente alterna sin escobillas (brushless) le permite maquinar figuras caprichosas en 3D a alta velocidad. Es una máquina diseñada para desbastes rudos y terminados más finos, gracias a sus guías deslizantes prismáticas con recubrimiento antifricción patentado, lo que la hace una excelente opción para cualquier taller de maquinado, pudiéndose emplear en la fabricación de moldes, troqueles, dispositivos y maquinados de piezas en general en lotes desde una hasta miles de piezas.*



## ESPECIFICACIONES:

Carrera máxima en eje X	(750mm) 30"
Carrera máxima en eje Y	(400mm) 16"
Carrera máxima en eje Z	(500mm) 20"
Motor principal	10 HP
Velocidad del husillo	80-6000rpm (10,000rpm opcional)
Nariz del husillo a la mesa	100-670 mm 4"-26.5"
Diámetro del cañón	3 15/16"
Cono del husillo	BT-40
Carrusel de herramientas	16 htas.
Centro del husillo a la cara de	18.5"
Tamaño de la mesa	13" x 50"
Ranuras T de la mesa	16 X 4 X 63 mm"
Capacidad de carga	500 Kg.
Husillos de bolas	C3 de alta precisión, con doble tuerca en XYZ
Bomba de lubricación	40 W
Bomba de refrigerante	750 W
Protecciones	Guardas para mesa, columna y base
Guardas para guías	Telescópicas de acero en los 3 ejes.
Bancada	Reforzada, fundición Meehanite
Guías prismáticas	Templadas y rectificadas con recubrimiento antidesgasteTurcite-B
Peso neto de máquina	2750 Kgs.
Espacio sobre el piso (L)	2200x 2250x 2400mm
Alimentación de la máquina	220 VCA x 3 Fases
Consumo de energía	40 A

## CONTROL:

Control Centroid M400 AC  
 Servomotores AC (Brushless) de 1.1 Kw. en los tres ejes  
 Consola de operador con pantalla a color de 15" LCD y teclado  
 Control basado en PC  
 Interpreta códigos G y M (estándares)  
 Graficación en pantalla tridimensional a color  
 Estimación del tiempo de maquinado  
 Programación conversacional (INTERCON)  
 Maneja varios idiomas  
 Sistema de doble procesador digital, de gran rapidez de procesamiento (600 bloques por segundo) y lookahead de 2000 líneas para maquinados de alta velocidad  
 Servoamplificador digital con interfaz de fibra óptica.  
 Encendido y apagado electrónico del husillo  
 Encendido y apagado de bombas de lubricación y refrigerante  
 Variador electrónico de velocidad  
 Salidas de USB, ethernet y serial  
 Tamaño de memoria ilimitado  
 Generador manual de pulsos (MPG) \*opcional  
 Medidor de altura de herramienta \*opcional  
 Palpador \*opcional

## OPCIONES DE SOFTWARE:

Orígenes de coordenadas múltiples (G55-59)  
 Macros y subprogramas (M98 & G65)  
 Machueado flotante  
 Machueado rígido (G74 & G84)  
 Rotación de coordenadas  
 Cambio de escala y espejeado  
 Software de grabado  
 Orientación de husillo  
 Crecimiento a un 4to. y 5to. Eje  
 Copiado de levas  
 Software de digitalizado 3D



