

# ***VF4BM400S***

**Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400**



## **ESPECIFICACIONES:**

### **MÁQUINA:**

<b>Motor principal</b>	<b>5 HP</b>
<b>Cabezal de velocidad variable</b>	<b>70-4000 r.p.m.</b>
<b>Nariz del husillo a la mesa</b>	<b>23.5"</b>
<b>Diámetro del cañón</b>	<b>3 15/16"</b>
<b>Cono del husillo</b>	<b>ISO-40</b>
<b>Centro del husillo a la cara de columna</b>	<b>18"</b>
<b>Tamaño de la mesa</b>	<b>320 X 1,270 mm. 12" x 50"</b>
<b>Ranuras T de la mesa</b>	<b>3 x .63" x 2.52"</b>
<b>Capacidad de carga</b>	<b>580 Kg.</b>

# **VF4BM400S**

**Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400**

## **CARRERAS**

Carrera máxima en eje X	(790 mm.) 31"
Carrera máxima en eje Y	(380 mm.) 15.5"
Carrera máxima en eje Z	(535 mm.) 21"
Carrera del cañón (manual)	5"

## **EQUIPAMIENTO**

Bomba de lubricación	100 W
Bomba de refrigerante	1/8 HP
Guardas para mesa (Tolva)	1
Guardas para guías	1
Bandeja de viruta	1
Variador de velocidad	*opcional
Draw bar (cambio rápido de herramienta)	*opcional

## **GENERALES:**

○ Fundición Meehanite	
○ Husillos de bolas de alta precisión	X, Y, Z
○ Guías templadas	X, Y, Z
○ Guías rectificadas con recubrimiento TURCITE "B"	X, Y, Z
○ Peso neto de máquina	2200 Kgs.
○ Espacio sobre el piso (L x A x A )	1950 x 1650 x 2230 mm.

## **ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:**

Alimentación de la máquina	220 V x 3 Fases
Alimentación del control	220 V
Consumo de corriente	30 A

# **VF4BM400S**

**Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400**

## **ESPECIFICACIONES DEL CONTROL:**

- Control Centroid M400 DC
- Servomotores DC de 29 lb-in en los tres ejes
- Consola de operador con pantalla a color de 15" LCD y teclado
- Control basado en PC
- Interpreta códigos G y M (estándares)
- Graficación en pantalla tridimensional a color
- Estimación del tiempo de maquinado
- Programación conversacional (INTERCON)
- Maneja varios idiomas
- Sistema de doble procesador digital, de gran rapidez de procesamiento (600 bloques por segundo) y lookahead de 2000 líneas para maquinados de alta velocidad
- Servoamplificador digital con interfaz de fibra óptica.
- Encendido y apagado electrónico del husillo
- Encendido y apagado de bombas de lubricación y refrigerante
- Variador electrónico de velocidad \*opcional
- Salidas de USB, ethernet y seria \*opcional
- Tamaño de memoria ilimitado \*opcional
- Generador manual de pulsos (MPG) \*opcional
- Medidor de altura de herramienta \*opcional
- Palpador \*opcional

## **OPCIONES DE SOFTWARE**

- Ciclos de taladrado
- Orígenes de coordenadas múltiples (G55-59)
- Macros y subprogramas (M98 & G65)
- Machueleado flotante
- Machueleado rígido (G74 & G84) \*opcional depende de la máquina
- Rotación de coordenadas
- Cambio de escala y espejeado
- Software de grabado
- Crecimiento a un 4to. y 5to. Eje
- Copiado de levas
- Software de digitalizado 3D