

TBI-S15-T400

Torno CNC bancada inclinada Viwa, con Control CENTROID T400



ESPECIFICACIONES:

MÁQUINA:

Volteo max. Sobre bancada	400 mm. (15.7")
Max. Diámetro de torneado	250 mm. (9.8")
Max. Longitud de torneado	350 mm. (13.7")
Distancia entre centros	520 mm. (20.4")
Chuck hidráulico	160 mm. (6")

TBI-S15-T400

Torno CNC bancada inclinada Viwa, con Control CENTROID T400

HUSILLO (SPINDLE):

Max. Velocidad de cabezal (husillo)	100-6000 rpm.
Nariz del husillo	A2-5
Motor principal	5.5/7.5 Kw (7.5/10 HP)
Diámetro de garganta del husillo	55 mm. (2.16")
Paso de barra	42 mm. (1.65")

TORRETA Y CONTRA PUNTO:

○ Tipo de torreta	Hidráulica
○ Número de estaciones	8
○ Zanco de herramienta	20 mm.
○ Contrapunto	Hidráulico

EJE "X":

Tipo	Guía lineal embalada
Recorrido	145 mm (20+125) (5.7")
Movimientos rápidos	20 m/min.
Diámetro del husillo y paso	25 mm. *P10

EJE "Z":

Tipo	Guía lineal embalada
Recorrido	350 mm. (13.7")
Movimientos rápidos	20 m/min.
Diámetro del husillo y paso	32 mm. *P10

SISTEMA HIDRAULICO:

Capacidad de tanque	30 Litros / 60 litros *opcional
Unidad de motor p/hidráulico	.75 Kw (1HP) / 1.46 Kw (2HP)

SISTEMA REFRIGERANTE:

Capacidad de tanque	65 litros
Motor de la bomba	¼ HP

Dimensiones y peso de la máquina:

LARGO 1990 mm. , ANCHO 1445 mm., ALTO 1850 mm.
PESO: 2,500 Kgrs.

TBI-S15-T400

Torno CNC bancada inclinada Viwa, con Control CENTROID T400

ESPECIFICACIONES DEL CONTROL:

- Control Centroid T400 ATC AC
- Servomotores AC (Brushless) 1.1 Kw. en los dos ejes (X, Z)
- Consola de operador con pantalla a color de 15" LCD y teclado
- Control basado en PC
- Interpreta códigos G y M (estándares)
- Graficación en pantalla tridimensional a color
- Estimación del tiempo de maquinado
- Programación conversacional (INTERCON)
- Maneja varios idiomas
- Sistema de doble procesador digital, de gran rapidez de procesamiento (600 bloques por segundo) y lookahead de 2000 líneas para maquinados de alta velocidad
- Servoamplificador digital con interfaz de fibra óptica.
- Encendido y apagado electrónico del husillo
- Encendido y apagado de bombas de lubricación y refrigerante
- Variador electrónico de velocidad

OPCIONES DE SOFTWARE

- Ciclos de taladrado
- Orígenes de coordenadas múltiples (G55-59)
- Macros y subprogramas (M98 & G65)
- Machueleado flotante
- Machueleado rígido (G74 & G84) *opcional depende de la máquina
- Orientación de husillo
- Salidas de USB, ethernet y serial * opcional
- Tamaño de memoria ilimitado *opcional