

# VTC1422-T400S

Torno paralelo CNC



*El torno VTC1422-T400 es un torno paralelo CNC diseñado para la fabricación eficiente y precisa de lotes pequeños de piezas cortas (desde una pieza hasta varios miles de piezas por mes). El cabezal de 5.5 HP con transmisión por banda sin engranajes con velocidades de hasta 3000 rpm le permite dar excelentes acabados en piezas de diámetros pequeños. Con este torno se puede hacer el trabajo de 5 a 10 tornos paralelos convencionales con mejor calidad y precisión, El control CENTROID T400S, basado en PC es tan sencillo de programar y operar que se ahorra tiempo desde la primera pieza. Su tamaño, peso, potencia y velocidad lo hacen la solución ideal para el maquinado de piezas cortas y diámetros pequeños y medianos.*

**INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V.**

Camino a las Cañadas 900-6C Col Bosques de San Isidro. 45140 Zapopan, Jal(33) 3633 4139 Lada sin costo 01800713 9393

[www.viwa.com.mx](http://www.viwa.com.mx)

[ventas@viwa.com.mx](mailto:ventas@viwa.com.mx)

[viwa@prodigy.net.mx](mailto:viwa@prodigy.net.mx)

# VTC1422-T400S

Torno paralelo CNC



## ESPECIFICACIONES:

Diámetro de Volteo	360mm. (14")
Volteo sobre carro	142 mm (5 ½")
Distancia entre puntos	570 mm (22")
Ancho de la bancada	360 mm (14 1/8")
Nariz de husillo	A2-6
Cono del husillo	MT6
Motor principal	5.5 HP.
Revoluciones del husillo	3000 rpm máx
Garganta del husillo (paso de barra)	52 mm (2")
Cono contrapunto	MT4
Cabinas protectora con puerta deslizante	
Opción de torreta de herramientas manual o automática de 4 u 8 estaciones.	
Lámpara de trabajo	
Husillo con baleros de precisión	
Guías Templadas y rectificadas	
Bandeja para viruta	
Husillos de bolas en ejes X, y Z rectificadas de alta precisión	
Bomba de refrigerante	
Bomba automática de lubricación	
Peso neto de máquina	1,900 Kgs.
Espacio sobre el piso (L x A x A)	1815 mm x 1170 mm x 1640 mm.
Alimentación de la máquina	220 V x 3 Fases
Consumo de energía	6 kVA

## CONTROL:

Control CENTROID T400S

Interpolación de dos ejes simultáneos

Velocidad superficial constante

Programación amigable conversacional

Programación en códigos G y M estándar

Ayuda de programación gráfica

Tablas de programación de roscas

Graficación a color de la pieza programada

Gráficos de ejecución en tiempo real

Consola de operador tipo industrial

Servomotores DC de 29 lb/in, en ejes X y Z

Tarjeta con salidas (USB, ethernet y serial

RS232) \*opcional

MPG generador manual de pulsos

\*opcional

## OPCIONES DE SOFTWARE:

Ciclos enlatados de barrenado

Ciclos enlatados de desbaste

Ciclos de roscado

Ciclos de maquinado de contornos

Orientación del husillo

Tamaño ilimitado de programa

**INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V.**

Camino a las Cañadas 900-6C Col Bosques de San Isidro. 45140 Zapopan, Jal(33) 3633 4139 Lada sin costo 01800713 9393

[www.viwa.com.mx](http://www.viwa.com.mx)

[ventas@viwa.com.mx](mailto:ventas@viwa.com.mx)

[viwa@prodigy.net.mx](mailto:viwa@prodigy.net.mx)